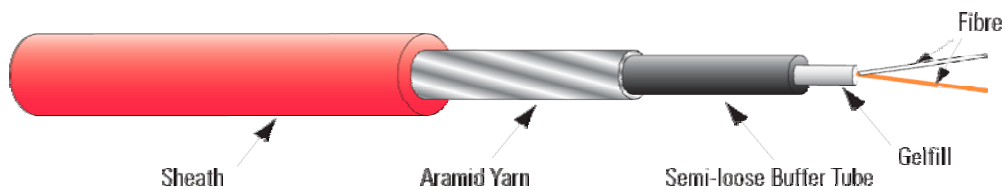


SensorLine II



SensorLine II Linear Temperatur Sensor

Produkteigenschaften

- Doppelfaser
- Gelgefüllte, lose Röhre, optische Einheit.
- Geringe thermische Masse für eine schnelle Reaktion auf die Temperatur.
- Stark, leicht und flexibel.
- Raucharme halogenfreie Hülle mit hervorragenden Flammsehutzigenschaften.
- Geeignet für die meisten Innen- und Außenanwendungen.
- Entwickelt für eine einfache Installation.

Technische Beschreibung

SensorLine ist ein halb lockeres, flammhemmendes Glasfasersensorkabel vom Puffer-typ.

Physikalische Eigenschaften

Nennkabeldurchmesser: 4.0 mm
Maximum Gewicht: 17 kg/km
Minimum Biegungsradius: 50 mm
Maximum Zugbelastung: 150 N

Optischer Parameter

2 x 62.5/125 µm graded index, Multimode-Faser (orange material)

Kabelmantel

Flammhemmend, raucharm und rauchfreies Halogen
Sauerstoffindex: 38% (ASTM D-2863)
Entflammbarkeitstemperaturindex: 270°C (NES 715)
Vertikaler Brenntest: Pass (NES 715) Halogengehalt: 00 (BS 6425)
Toxizitätsindex: 0.4 (NES 713)
Härte: <=56 Shore D (ASTM D-2240)
Schlagfestigkeit @-25°C: PASS. (IEC 60811-1-4)

Mechanische Eigenschaften

Zugleistung: IEC 60794-1 E1 Crush
Resistenz: IEC 60794-1 E3
Einschlag: IEC 60794-1 E4
Wiederholtes Biegen: IEC 60794-1 E6
Torsion: IEC 60794-1 E7
Kabelbiegen: IEC 60794-1 E11

Environmental

Betriebstemperaturbereich: -20°C to 70°C (kontinuierlich)
Lagertemperaturbereich: -30°C to 70°C
Installationstemperatur: >10°C
Compliance: IEC 60794-1 F1